

CLASIFICACION POR PROPIEDADES DE LOS ELASTOMEROS



	1 POLÍMETRO BASE (NOMBRE USUAL)	Caucho Natural Polibutadieno	Caucho Sintético Polisopreno	BUTADIENO Polibutadieno	SBR Butadieno estireno	BUTILO Polisobutileno	EPDM Etileno propileno EPDM-EPM	HYPALON Poliuretano clorosulfonado CSM	NEOPRENO Polidoropreno	ACRILONITRILIO Butadieno acrílico nitrilo NBR	NITRILIO CARBOXILADO Acrílico nitrilo carboxilado XNBR	NITRILIO HIDROGENADO Acrílico nitrilo hidrogenado HNBR	ACRÍLICO Poli acrílico	THIOKOL Polisulfuro	VITON Hidrocarburo fluorado	FLUOR SILICONA Fluor vinil silano FVMQ	SILICONAS Polisiloxano	URETANO Poliuretano	EPICLORIDRINA Epicloridrina	NORSOREX Polinorboneno	VAMAC Etil-Acrilato	TYRIN Poliuretano clorado																	
	2 NOMBRE QUÍMICO	NR	IR	BR	SBR	IIR	CA-AA-BA	CE	BC-BE	BF-BG-BK-CH	BF-BG-BK-CH	BK-CH-HK	DF-DH	AK-BK	HK	FK	FE-FC-FG	AU-EU	CO-ECO	PNR	EA	CM																	
	3 DESIGNACIÓN ASTM 0-1418	AA	AA	AA	AA-BA	AA-BA	CA-AA-BA	CE	BC-BE	BF-BG-BK-CH	BF-BG-BK-CH	BK-CH-HK	DF-DH	AK-BK	HK	FK	FE-FC-FG	AU-EU	CO-ECO	PNR	EA	CM																	
	4 CLASIF.SAE.J.200 ASTM 02000	1,2	1,5	1,5	1	2,5	3,00	2,75	2,50	2,50	6,50	40	3,50	3	55	60	12	4-10	3	2	3	2,40																	
	5 COSTO RELATIVO TOMADO SBR=1	0,92	0,91	0,91	0,94	0,92	0,88	1,18	1,25	1,00	0,98-1,00	0,98	1,09	1,35	1,86	1,40	1,10-1,60	1,25	1,36 - 1,27	0,96	1,03 - 1,12	1,16 - 1,22																	
	6 PESO ESPECIFICO (gr./cm3)	66,6	66,6	67,5	66,6	57,6	57,6	48,6	61,2	70,2	S/D	S/D	18	75,6	68,4	81	81	48,6	54,8	58	S/D	S/D																	
Propiedades Generales	7 COEFICIENTE DE DILATACIÓN TÉRMICA (10°C)	E/E	E/E	E/E	E/B	P-B/B	P-B/B	E/B	E/E	B-E / B	B/B	B/B	B/B-E	P/P	P-B/B	B/E	B-E/E	E / B-E	F-B/P-B	B/B	B/B	B/B																	
	8 ADHESIÓN A METALES / TEJIDOS	P-B	P-B	P-B	P-B	P-B	B	P-B	P-B	B	B	B	P-B	N	P-B	B	E	C	B	S/D	B	B																	
	9 SABOR	B-E	B-E	B-E	B	B	B	B	B	P-B	B	B	B	P	N	B	B	E	E	B	B	B	B																
	10 OLOR	E	E	E	P	B	B	E	B-E	P	P	P-B	B	P	P-B	E	E	B	B	B	B	B	E																
	11 NO MANCHANTE	- 20 a 70	- 20 a 80	- 20 a 80	- 10 a 70	- 15 a 150	- 35 a 150	- 35 a 160	- 10 a 100	- 35 a 100	- 30 a 130	- 30 a 175	- 10 a 190	- 10 a 80	- 10 a 400	- 80 a 250	- 80 a 250	- 30 a 170	S/D	0 a 70	- 15 a -175	- 35 a -160																	
	12 RANGO DE TEMPERATURA DE TRABAJO (C°)	13 RANGO DE DUREZA (Sh)	14 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MAX. (Kg./cm2)	15 ALARGAMIENTO DE ROTURA MAX.(%)	16 DEFORMACIÓN PERMANENTE POR COMPRESIÓN	17 RESILIENCIA	18 PERMEABILIDAD A LOS GASES (coef.N. de los expresada en 10 cm seg atm)	19 RESISTENCIA ELÉCTRICA	20 RESISTENCIA A LA FLEXION	21 RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	22 RESISTENCIA AL DESGARRE	23 RESISTENCIA AL IMPACTO	24 ENVEJECIMIENTO A 100°C	25 ELASTICIDAD A 100°C	26 RESISTENCIA A LA LLAMA	27 TEMPERATURA DE RIGIDEZ (C°)	28 PUNTO DE VIDRIO (C°)	29 OXIGENO	30 OZONO	31 AGUA Y LUZ SOLAR	32 AGUA / VAPOR	33 ALCALIS DILUIDOS / CONCENTRADOS	34 ACIDOS DILUIDOS / CONCENTRADOS	35 HIDROCARBUROS ALIFATICOS (kerosene , etc.)	36 HIDROCARBUROS AROMATICOS (benceno , Tolueno)	37 HIDROCARBUROS CLORADOS , DESENGRASANTES	38 CETONAS , SOLVENTES OXIGENADOS	39 ALCOHOLES	40 ANIMALES Y VEGETALES	41 FUEL OIL	42 LUBRICANTES SINTÉTICOS DIESTER	43 LUBRICANTES DE BAJO PTO. DE ANILINA < 190° C	44 LUBRICANTES DE ALTO PTO. DE ANILINA < 190° C	45 LIQUIDO DE FRENOS BASE NO HIDROCARBURO	46 BASE HIDROCARBURO	47 HIDRO - GLICOL	48 ESTER SILICICO	49 ESTER FOSFORICO	50 AMONIACAL
PROPIEDADES FISICA	Generales temperatura ambiente	30-100	40-80	40-90	40-100	40-90	30-90	45-100	30-95	40-95	40-95	40-95	40-90	40-85	60-90	40-80	25-90	35-100	50-90	10-60	50-90	60-90																	
	Mecánicas temperatura ambiente	650	650	650	600	800	600	500	600	650	550	350	450	450	300	400	600	750	350	600	450	600																	
	Altas Temperaturas	E	E	B	B	P	B	P-B	B	B	E	B-E	B	C	B-E	P-B	B-E	B	C	B	B	B																	
	Bajas Temperaturas	6,12 (P)	6,12 (P)	20,0 (N)	4,8 (P)	0,25 (E)	6,4 (P)	0,8 (B)	0,89 (B)	0,89 (B)	0,88 (E)	0,9 (B)	0,88 (B)	0,58 (B)	0,20 (E)	165 (N)	200 (N)	0,95/16 C	0,68 (B)	2 (B)	0,4 (E)	0,9 (B)																	
RESISTENCIA	Ambiental	B	B	B	P	E	E	E	E	B	P-B	E	E	B	E	E	E	B	B	P-B	E	E																	
	Química	E/B	E/B	E/B	B/P	E/B-E	E/E	B/B	B/B	B/P - B	P-B/P	B/B	C/N	B/C	E/B	E/P-B	E/P	P-B/C	B/B	B/S-D	P-B/P	E/B																	
		E/P-B	P-B/P-B	P-B/P-B	P-B / P-B	E/E	E/E	E/E	E/E	B/B	B/B	E/B	B/C	B/B	E/E	E/B	E/E	P/C	B/C	P/P	B/E	B																	
		E/P-B	P-B/P-B	P-B/P-B	P-B / P-B	E/E	E/E	E/E	E/E	B/B	B/B	E/E	P/P	P/N	B-P	E/B	B/P	P/C	B/P	P/P	P	N																	
		N	N	N	N	N	N	P	P	E	E	B-E	E	E	E	E	P-C	B	B-E	P-B	S/D	P																	
		N	N	N	N	N	N	B	B	B-E	B-E	P	P-B	P-B	E	B-E	N	P	B-E	P	P	N																	
HINCHAMIENTO	Aceites	N	N	N	N	N	N	C	C	P-B	P	P-B	C-P	P-B	E	E	N	C	B	N	B	B																	
	Fluidos Hidráulicos	N	N	N	N	N	N	B	E	E	E	E	E	E	E	E	B	B	E	N	P	P																	
		N	N	N	N	N	N	E	B	B	B	B	E	E	E	E	P	E	E	N	S/D	P																	
		N	N	N	N	N	N	E	B	B	B	B	E	E	E	E	P	E	E	N	S/D	P																	
		B-E	B	B	B-E	B	B-E	C	C	N	N	N	C	C	P	E	E	N	C	B	S/D	B																	
	N	N	N	N	N	N	P-B	C-P	B	B	E	E	E	E	E	N	B	E	N	S/D	C																		
	B-E	B-E	B-E	B-E	B-E	B-E	B	B	P	P	P-B	P-B	E	E	E	E	B-P	B	B	B	P	P																	
	B-E	B-E	B-E	B-E	B-E	B-E	B	C	B	B	B	B	B	B	E	E	N	N	B	B	S/D	B																	
	B	B	B	B	B	B	B	C	C	C	C	C	B-E	B-E	N	B	N	N	N	S/D	S/D	N																	
	B	B	B	B	B	B	B	B	E	B	B	E	P	N	N	E	E	C	S/D	S/D	S/D	B																	
	C	C	C	C	P	C	N	N	N	N	N	N	N	B	B	S/D	N	N	C	S/D	S/D	N																	

REFERENCIAS E excelente / B bueno / P pobre / C uso casos especiales / N no usar / S/D sin determinar